

LES PLUS PRODUITS

Technologie in situ : production de chlore déportée sans ajout de sel dans la piscine

Stockage de la solution d'hypochlorite de sodium dans un réservoir sécurisé par des capteurs de niveaux

Facilité d'installation : réacteur précâblé en usine

Maintenance simplifiée : accès facilité aux sous-ensembles du réacteur pour les opérations de maintenance

Réacteur monobloc : réservoir de sel, réservoir d'eau adoucie, bac à saumure et cellule de production

Consommation de sel économique : 3 Kg de sel suffisent à produire 1 Kg de chlore actif

Eau douce et sans odeur

Solution respectueuse de l'environnement

Idéal pour les bassins sensibles à la corrosion

Teneur en sel des eaux de rejets négligeables

Appareil 100% automatique et simple à utiliser

FONCTIONNALITÉS

- **Smart Power** : pilotage en courant garantissant une production stable
- **Cellule autonettoyante** avec inversion de polarité
- **Mode Boost** jusqu'à remplissage du réservoir de stockage à 100%
- **Interface de communication multilingue**
- **Alarmes indiquées par message écrit** : manque d'eau, sel faible, défaut cellule, défaut pompes
- **Affichage de la durée de vie de la cellule**
- **Historique des événements**
- **Programme d'autodiagnostic** pour une maintenance facilitée

UN PRINCIPE INNOVANT

ET PERFORMANT



Adoucisseur

L'alimentation du réacteur en eau adoucie est obligatoire et nécessaire au bon fonctionnement d'IPQQLOR® (adoucisseur (1) en option).

Coffret de contrôle et de production

Le coffret (2) pilote le réacteur de production, gère les niveaux et les sécurités de manière simple grâce à une architecture de menu intuitive.

Réacteur monobloc de production

Le réacteur (3) intègre trois compartiments :

- Un réservoir d'eau adoucie (4) pour alimenter la cellule de production
- Un réservoir de sel (5). Le sel utilisé doit être conforme à l'une des 4 normes ci-dessous :
NF EN 973 qualité A - NF EN 14805 Type 1 - NF EN 16401 Qualité A - NF EN 16370
- Un bac à saumure (6) isolé de la réserve de sel

Pompes

Les pompes doseuses (7) injectent automatiquement la quantité optimale de saumure et d'eau adoucie à l'entrée du circuit de production.

Cellule de production

Le mélange est injecté dans la cellule de production (8) qui produit ainsi une solution chlorée appelée hypochlorite de sodium. La durée de vie de la cellule est garantie 10 000 heures. Grâce à un compteur horaire, l'utilisateur est informé de son état.

Réservoir de production étanche

L'hypochlorite de sodium ainsi produit se déverse dans un réservoir de stockage (9) d'un volume de 100L. Le chlore reste pur et frais grâce au revêtement du réservoir traité anti-UV. Le réservoir de stockage est sécurisé par 3 capteurs de niveaux (haut, bas, débordement) entièrement démontables pour faciliter la maintenance. L'évent d'évacuation permet d'évacuer l'hydrogène produit. La canne d'aspiration est facilement raccordable avec le système d'injection.

Modèles iPOQLOR® Compact

Référence

iPOQLOR® Compact 10

ELYI24NPSC-G5NM10

iPOQLOR® Compact 20

ELYI24NPSC-G5NX20

iPOQLOR® Compact 40

ELYI24NPSC-G5NZ40

CARACTÉRISTIQUES DE PRODUCTION

Production maximale (L/h)	10	10	10
Production maximale de chlore actif (g/h)	10	20	40
Production maximale de chlore actif par jour (kg/jour)	0,24	0,48	0,96
Concentration en chlore actif de la solution (g/L)	1	2	4

CONSUMMATIONS GÉNÉRALES

Eau (L/h)	10	10	10
Sel (avec adoucisseur) (g/h)	31	63	125

CONSUMMATIONS POUR UNE PRODUCTION D'1 Kg DE CHLORE ACTIF

Electricité (kW)	6,5	4,6	3,6
Sel biocide certifié (kg)	7,6	3,8	1,9
Eau adoucie (L)	1000	500	250

CONDITIONS D'UTILISATION

Température ambiante (°C)	< 45	< 45	< 45
Température de l'eau en entrée (°C)	< 25	< 25	< 25
Dureté de l'eau en entrée (avec adoucisseur) (°f)	< 12	< 12	< 12
Pression de service (bar)	1 à 3	1 à 3	1 à 3

PROPRIÉTÉS

Dimensions réacteur (LxIxH mm)	450 x 490 x 783	450 x 490 x 783	450 x 490 x 783
Masse totale réacteur (kg)	18	18	18
Matériau réacteur	PEHD	PEHD	PEHD
Matériau réservoir production et bac rétention	Poly-éthylène traité anti-UV	Poly-éthylène traité anti-UV	Poly-éthylène traité anti-UV
Volume du réservoir de production (L)	100	100	100

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation générale	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz
Intensité maximale sur chaque électrode (A)	< 15	< 15	< 15
Tension max sur chaque électrode (V)	< 20	< 20	< 20

ÉQUIPEMENTS / FONCTIONNALITÉS

Nombre d'électrodes	1	1	1
Nombre de plaques	4	5	9
Communication	Bluetooth	Bluetooth	Bluetooth

GARANTIES

Coffret électronique	2 ans	2 ans	2 ans
Cellule (dans la limite des 10 000 heures)	2 ans	2 ans	2 ans
Réacteur	2 ans	2 ans	2 ans

OPTION

Adoucisseur	KIT23ADOU4L	KIT23ADOU4L	KIT23ADOU4L
-------------	-------------	-------------	-------------

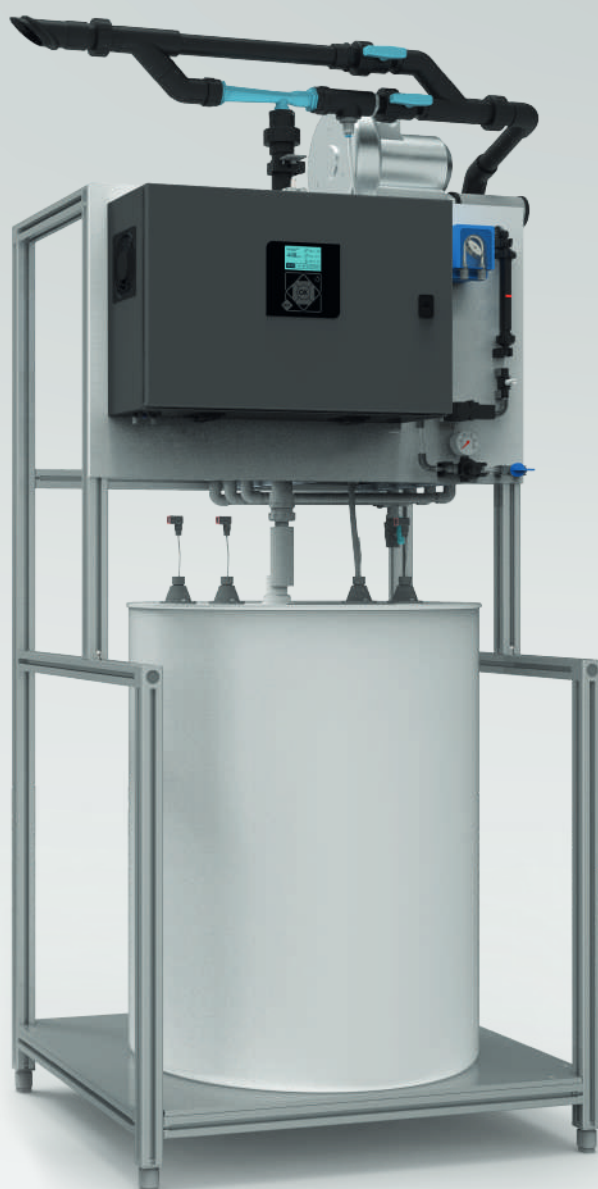


iPOQLOR[®] COMPACT

iPOQLOR[®]

Générateur de chlore in situ
par électrolyse du sel

Capacité de production : 70 à 560 g/h



LES PLUS PRODUITS

Technologie in situ : production de chlore déportée sans ajout de sel dans la piscine

4 modèles pour une production allant de 70 à 560 g/h

Stockage de la solution d'hypochlorite de sodium dans un réservoir sécurisé par des capteurs de niveaux

Facilité d'installation : appareil précablé en usine et prémonté sur châssis (selon modèle), prêt à raccorder au système hydraulique

Maintenance simplifiée : accès facilité aux sous-ensembles pour les opérations de maintenance

Système d'évacuation d'hydrogène (H2) (selon modèle)

Consommation de sel économique : 3Kg de sel suffisent à produire 1Kg de chlore actif

Eau douce et sans odeur

Solution respectueuse de l'environnement

Idéal pour les bassins sensibles à la corrosion

Teneur en sel des eaux de rejets négligeables

Appareil 100% automatique et simple à utiliser



Connect Pro

Visualisation à distance des paramètres appareil, alarmes et historiques des événements

FONCTIONNALITÉS

- **Smart Power** : pilotage en courant garantissant une production stable
- **Cellule(s) autonettoyante(s)** avec inversion de polarité réglable
- **Mode Boost** jusqu'à remplissage du réservoir de stockage à 100%
- **Interface de communication multilingue**
- **Alarmes indiquées par message écrit** : manque d'eau, sel faible, défaut cellule, défaut pompes, température eau
- **Affichage de la température de l'hypochlorite de sodium**
- **Historique des événements**
- **Programme d'autodiagnostic** pour une maintenance facilitée
- **Alertes sécurités** envoyées par GSM

UN PRINCIPE PERFORMANT

ET INNOVANT



Le système

est alimenté en permanence en eau de réseau raccordé à un adoucisseur (1) (mono ou double suivant le modèle). L'eau adoucie va alimenter le réservoir à saumure (2) ainsi que le circuit de production (4).

Le bac à saumure (2)

est alimenté par l'eau adoucie provenant de l'adoucisseur et se mélange au sel préalablement déversé au fond du réservoir. Le sel utilisé doit être conforme à l'une des 4 normes ci-dessous : NF EN 973 Qualité A - NF EN 14805 Type 1 - NF EN 16401 Qualité A - NF EN16370

La pompe doseuse (3)

va injecter la saumure créée à l'entrée du circuit de production (4). Cette dernière est mélangée à l'eau adoucie avant d'entrer dans les cellules de production (5).

Le mélange obtenu

est injecté dans le circuit des cellules de production (5), traversé par un courant électrique. Basé sur le même principe que l'électrolyse du sel, les cellules vont créer une solution chlorée naturellement : l'hypochlorite de sodium.

L'hydrogène

gaz plus léger que l'air, généré pendant la production va être évacué vers l'extérieur du local avec l'aide d'une turbine (6) pour les modèles dont la production est supérieure à 280 g/h. Un système d'extraction d'hydrogène est disponible en option sur les modèles 70 et 140 pour compléter la sécurité dans le local technique.

La solution créée

est déversée dans un réservoir de stockage (7) sécurisé par des capteurs de niveaux. Le volume de ce dernier varie selon les modèles. Concentration moyenne : 4 g/L de chlore actif.

Le coffret de contrôle et de production (8)

pilote l'ensemble des modules. Le coffret pilote le réacteur de production, gère les niveaux, les sécurités, permet de programmer les périodes de production de manière simple et intuitive grâce à une architecture des menus simple.

Consultez à distance les paramètres de vos bassins

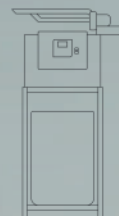
soyez alertés grâce aux deux systèmes de communication (9) mis en place sur nos appareils :
Information à distance en temps réel : grâce à l'insertion d'une carte SIM (non fournie) dans le système, un ensemble d'administrateurs (directeurs de piscines, techniciens de maintenance, responsables hôteliers, etc) reçoivent par SMS des alertes en temps réel. Gestion de parc à distance avec Connect Pro : grâce à une simple connexion au réseau local, vous centralisez à distance et en temps réel, toutes les informations sur l'état de fonctionnement des installations.

**iPOQLOR70**

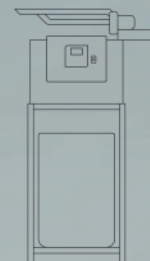
PURE230EM70

**iPOQLOR140**

PURE230EM140

**iPOQLOR280**

PURE230EM280

**iPOQLOR560**

PURE230EM560

Modèles iPOQLOR®

Référence

CARACTÉRISTIQUES DE PRODUCTION

Production maximale (L/h)	9	17,5	35	70
Production maximale de chlore actif (g/h)	70	140	280	560
Production maximale de chlore actif par jour (kg/jour)	1,7	3,4	6,7	13,4
Concentration en chlore actif de la solution (g/L)	6-8	6-8	6-8	6-8
Équivalent hypochlorite de calcium 68% (kg/jour)	4	4	4	4
Équivalent chlore liquide 48° chl (L/jour)	11	22	44	88
Génération d'hydrogène (L/h)	24	48	95	190

CONSOMMATIONS GENERALES

Eau (L/h)	9	17,5	35	70
Sel (avec adoucisseur) (g/h)	225	450	900	1800

CONSOMMATIONS POUR UNE PRODUCTION D'1KG CHLORE ACTIF

Electricité (kW)	3,75	3,75	3,75	3,75
Sel biocide certifié (kg)	3,1	3,1	3,1	3,1
Eau adoucie (L)	125	125	125	125

CONDITIONS D'UTILISATION

Température ambiante (°C)	< 40	< 40	< 40	< 40
Température de l'eau en entrée (°C)	< 20	< 20	< 20	< 20
Dureté de l'eau en entrée (avec adoucisseur) (°f)	< 10	< 10	< 10	< 10
Pression de service (bar)	1 à 3	1 à 3	1 à 3	1 à 3

PROPRIÉTÉS

Dimensions châssis (LxlxH) mm	765 x 717 x 230	765 x 717 x 230	765 x 2050 x 655	900 x 2138 x 790
Poids total (kg)	70	70	150	200
Matériau réservoir production et bac rétention	Polyéthylène traité anti-UV			
Volume du réservoir de production (L)	100	100	250	250
Volume du réservoir de saumure (L)	100	100	200	200

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation générale	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz
Calibrage du disjoncteur interne (A)	6	6	15	20
Section du câble d'alimentation générale	3G 1,5	3G 1,5	3G 2,5	3G 2,5
Longueur du câble d'alimentation générale (m)	2,5	2,5	2,5	2,5
Puissance maximale (kW)	0,4	0,8	1,6	3,2
Intensité nominale sur secteur (A)	1,25	2,5	5	10
Intensité maximale sur secteur (A)	2,1	4,2	8,4	16,8
Intensité maximale sur chaque électrode (A)	< 20	< 20	< 20	< 20
Tension sur chaque électrode (V)	< 20	< 20	< 20	< 20

ÉQUIPEMENTS / FONCTIONNALITÉS

Nombre d'électrodes	1	2	4	8
Modes de fonctionnement	Automatique et plages de marche programmables			
Communication	Alerte SMS - Gestion à distance Connect Pro			